



Exemples de réalisation :

ECONOMIE EAU

Situation initiale :

- 6 Réacteurs de 10 m³
- 24 condenseurs
- Utilisation : 24h/24h, 6 jours par semaine
- Utilisation d'eau pour les condenseurs : **44 m³/h**

Actions :

- Analyse du réseau d'eau, relevé des installations
- Synthèse et simplification des schémas
- Contrôle des débits
- Contrôle des températures de sortie
- Modifications mécaniques et électriques
- Programmation d'algorithmes de gestion



Situation finale :

- Utilisation d'eau pour les condenseurs : **22 m³/h**

AU FINAL :

- **Economie annuelle de 150'000m³ d'eau**
- **Baisse de la consommation 50 %**
- **Retour sur investissement 12 mois**