



*Exemples de réalisation :*

## **RECTIFICATION**

### **OBJET :**

**Groupe de rectification continue de 4 colonnes Sulzer en série**

### **Situation initiale :**

- Démarrage et équilibrage manuel
- Séquence d'arrêt général longue
- Qualité dépendante des variations de composition du brut
- Régulations approximatives ou oscillantes
- Consommation d'énergie exagérée



### **Situation finale :**

- Démarrage et équilibrage automatisés
- Mise en stand-by et arrêt automatisés
- Auto-ajustement des paramètres de travail aux variations de la qualité du brut
- Régulations robustes
- Minimisation des consommations en vapeur et en eau

### **AU FINAL :**

***Capacité de l'installation augmentée : 25%***